

# RASCOpump HJP 14 II-22

## HOCHDRUCK-INJEKTIONSANLAGE

### RASCOR INJEKTIONSPUMPEN

RASCOR Injektionsmaterialien lassen sich mit vielen gängigen Injektionspumpen injizieren. Hochdruck-Injektionsanlagen von RASCOR bieten bei empfohlener Pflege und Nutzung beste Qualität für viele Jahre. Alle Pumpen werden mit den RASCOR Injektionsmaterialien getestet und validiert.

### EINSATZBEREICHE

Die RASCOpump HJP Hochdruck-Injektionsanlage, eine 2-Komponenten-Hochdruckinjektionsmaschine, ermöglicht das effiziente Verpressen von Injektionsacrylaten im Verhältnis 1:1, was sie zu einem unverzichtbaren Werkzeug für Fachleute im Bauwesen macht. Ihr Einsatzbereich umfasst das Abdichten von Rissen, das Einbringen von Feuchtigkeitssperren und das Verfüllen von Hohlräumen. Dank ihrer Vielseitigkeit kann die RASCOpump HJP 14 II-22 eine breite Palette von Materialien verarbeiten, darunter niedrig- bis mittelviskose Harze, Schäume und Gele auf Wasser- oder Lösemittelbasis sowie diverse Leime und Klebstoffe. Diese Eigenschaften machen sie zu einer idealen Lösung für komplexe Sanierungsprojekte, bei denen Präzision und Effizienz gefordert sind.

Die Pumpe fördert pro doppelhub 86cc (86ml) mit einem Druck von bis zu 200 bar. Das Druckverhältnis liegt dabei bei 25:1.

### MERKMALE

- stufenlose Mengenregulierung
- stufenlose Druckregulierung
- analoger Hubzähler
- alle materialführenden Teile sind aus Edelstahl
- lange Lebensdauer
- einfache und günstige Wartung



Weitere Produktinfos



DE A 05.06.2024

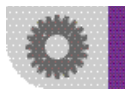
1 | 3

rascor

**Rascor International AG**  
Gewerbstrasse 4  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11  
www.rascor.com  
info@rascor.com

**Rascor Construction Chemicals GmbH**  
Ratsgasse 6  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38  
www.rascor.com  
badkissingen@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



# RASCOpump HJP 14-II 22

HOCHDRUCK-INJEKTIONSANLAGE

## TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

HJP 14 II-22	
Masse	Höhe 83 cm Breite 45 cm Länge 40 cm
Gewicht	31 kg
Förderleistung je DH	86ccm (86ml)
Zulässiger Betriebsdruck	0 - 200 bar
Druckverhältnis	25 : 1
max. Lufteingangsdruck	8 bar
Antrieb	Pneumatisch mit Druckwandler 2-Zylinder Verdrängerkolben (Plungerpumpe)

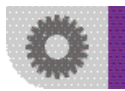
## LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1310.0114.002	RASCOpump 2-Komp HJP 14 II-22		1 Stk
Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage			

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**Rascor International AG**  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**Rascor Construction Chemicals GmbH**  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



### BETRIEB

Um die RASCOpump HJP Hochdruck-Injektionsanlage korrekt zu handhaben, ist die Bedienungsanleitung zu beachten.

### ALLGEMEINE HINWEISE

Um die RASCOpump HJP Hochdruck-Injektionsanlage betreiben zu können ist ein Kompressor mit min.10 bar Druck notwendig. Nicht mehr als 40 m Hochdruckschläuche anschliessen. Zu beachten ist, dass je länger der Materialweg desto grösser der Materialdruckverlust.

### SICHERHEITS-HINWEISE

Schutzbekleidung, Gehörschutz, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

